

Teknisk datablad

## SP350

### HIGH TACK PRO

*Super High Tack Kraftlim*

22-10-2024 / V 1

#### Beskrivelse

SP350 er en 1-komponent M1-klassificeret strukturel lim med høj initialstyrke baseret på avanceret SP-teknologi, der hærdner ved hjælp af fugt for at danne en fleksibel limfuge, samtidig med at styrken bevares.



#### Funktioner og fordele

- Let at påføre
- Ekstrem startstyrke
- Hurtig hærdning
- Dokumenteret undervandsbinding
- Fri for isocyanater, ftalater og opløsningsmidler
- Meget høj mekanisk slutstyrke
- M1 -emission-klasse
- Kan bruges ved lavere temperaturer ned til -15 °C.
- Elastisk

#### Anvendelse Formål

SP350 er ideel til en lang række indvendige og udvendige opgaver.

Til indendørs og udendørs brug, især på træ, gipsplader, metalbyggeplader og lister, hvor der er behov for høj startstyrke.

#### Emballage

310 ml patron, 12 stk/karton

300 ml pose (pølse), 12 stk/karton (fås på forespørgsel)

#### Holdbarhed

12 måneder

#### Certifikater

Svanen listed, EC1+, M1, EPD

#### Primer tabel

# Teknisk datablad

## SP350 HIGH TACK PRO

Overflade	Primerforslag
Mursten	AT140
Beton	+, AT140
Anodiseret aluminium (anodiseret)	+, AT150
Fibercement	+
Glas	+
Varmgalvaniseret stål	+, AT150
Jern	+, AT150
Polyamid	AT150
Polycarbonat	-
Polyester (forstærket med glasfiber)	+
Polypropylen	-
Polystyren	AT150
Pulverlakering	Vidhæftningstest skall alltid utföras
Stiv PVC	AT150
PVC-folie	AT150
Sanitetsakryl	+
Rustfrit stål	+
Fliser på for- og bagside	+, AT140
Træ	+

Ovenstående anbefalinger gælder for anvendelser, der udsættes for normale belastninger i et indendørs miljø

+ Ingen primer nødvendig

+, ... Test har vist, at det nogle gange, men ikke altid, kan være nødvendigt med en primer. Det afhænger af underlagets nøjagtige materialesammensætning og struktur. Da disse faktorer er vanskelige at forudsige, anbefales vedhæftningstest i disse tilfælde, hvis der ikke anvendes en primer

- Anbefales ikke til denne overflade.

## Teknisk information

Af densitet	ISO 1183-1	ca. 1,5 g/cm <sup>3</sup>
Tear Resistance	EN ISO 34	ca. 8,5 N/mm
Af hængeevne	EN ISO 7390 20 mm profile	0 mm
Filmdannelsestid		ca. 20 min
Hærningshastighed - mm/1. dag	ved 23°C/50%RH	ca. 3,5 mm
For volumenskrumpning	EN ISO 10563	ca. 3,4%
Trækstyrke (tør)	DIN 53504 S2	ca 3,0 N/mm <sup>2</sup>
Skubstyrke (tør)	EN 1465	ca 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Anvendelsestemperatur		-15°C till +40°C
Brudforlængelse	DIN 53504 S2	Ca 470%
Shore A-hårdhed	DIN 53505 / ISO 868	ca 55
Temperaturmodstand		-40°C to +90°C
Emissionsklassificerings	Eurofins indoor air comfort GOLD	EC1+ / A+ / AgBB/ABG / M1
Opbevarings	I uåbnet emballage, opretstående og tørt rum +5°C til +25°C	12 måneder
Hærningstids	ved -15°C	ca. 1,5 mm/døgn

Teknisk datablad

## SP350

### HIGH TACK PRO

#### Ansøgningsbetingelser - Yderligere

Den ideelle påføringstemperatur for limen er mellem +5 °C og +40 °C. Limen fungerer stadig ved lavere temperaturer, ned til -15 °C. Der forventes en højere ekstruderingskraft og længere hærde-/hudningstid ved lavere temperaturer. Overvej altid risikoen for kondens og frost på overfladerne.

#### Forberedelse af underlaget

For optimal vedhæftning skal overfladen være ren, tør, støvfri og fedtfri

- For at fjerne fedt eller støv skal glaserede keramiske fliser, metaloverflader og glas rengøres med AT200 Cleaner
- På følsomme underlag som pulverlakerede overflader kan den mildere AT115 bruges til rengøring
- Udfør altid en test for at bekræfte kompatibilitet før brug
- Se vedhæftningstabellen for primeranbefalinger
- For andre materialer, kontakt Tremco CPG.

#### Nødvendigt værktøj

Forseglingssprøjte AA853 eller AA873. Nødvendig ved påføring med kold patron (ned til -15°C).

#### Tilberedning

- Sørg for, at limen er kompatibel med underlaget.
- Kontaktfladerne skal være faste, tørre, rene og fedtfri. Rengør om nødvendigt med AA292 Cleaning Cloths.
- Gør ikke-porøse overflader ru.
- Se primertabellen for mulig brug af primer.

#### Anvendelse

- Limens unikke sammensætning giver ekstrem startstyrke, hvilket betyder, at limen har en relativt fast konsistens, og derfor kræves der en håndsprøjte af god kvalitet til at dosere limen
- Vi anbefaler Hand Syringe Pro AA853 eller Hand Syringe Ultra AA873. Nødvendig ved påføring med en kold patron (ned til -15 °C) - Test altid kompatibilitet på kritiske substrater
- Dysen på patronen er V-formet med en færdig åbning. Ved påføring skal »V'et« drejes opad/udad, så der opnås en 3-kantet limstreng. Limlinjen bliver så jævn i højden, og man undgår »bomme« ved sammenføjning af de limede materialer. Limperlernes 3-kantede form gør det også lettere at presse de limede materialer sammen.
- Påfør på en eller to overflader.
- Limperler på metal bør ikke overstige ø15 mm.
- På store overflader, f.eks. plademateriale, bør limperlerne have en cc-dimension på mindst 10 cm, så luft kan vandre mellem limperlerne.
- Saml materialerne direkte, tilstrækkelig startstyrke opnås normalt i løbet af 10-15 minutter.

#### Rengøring af værktøj

Værktøj osv. rengøres med rensbenzin, og hærdet lim fjernes mekanisk.

Teknisk datablad

## SP350 HIGH TACK PRO

### Forbrug Tekst

Forbrug Limtråd 10 x 8 mm 6,8 meter pr. patron.

### Bemærk venligst

- Hæfter ikke på PE, PP, silikone, Teflon® og nylon.
- Ikke egnet til limning på tjære- og asfalterflader og visse plasttyper, der er modtagelige for spændingsrevner.
- Anbefales ikke til folielaminater.
- Kontakt med bituminøse eller tjæreholdige overflader kan føre til misfarvning.
- Konstant nedsækning i vand anbefales ikke.
- Natursten misfarves normalt ikke, men det kan ikke udelukkes. En kompatibilitetstest bør udføres, før arbejdet påbegyndes.
- Trykimprægneret træ- Gråt træ skal slibes ned til en fast overflade. Overfladen skal være tør. De bedste resultater opnås med AT140 Primer.
- Kan overmales med de fleste vandbaserede akrylmalinge efter gennemhærdning. Udfør venligst prøver for at teste kompatibiliteten med limfugen (hærdet). Bemærk, at klæbefuger generelt ikke bør overmales. Klæbefugen er elastisk, og derfor kan overmalet maling krakelere. Malingen kan skalle af eller skifte farve. Malingens opførsel er ikke garanteret, hverken på kort eller lang sigt.

### Garanti

Tremco CPG Denmark A/S produkter er fremstillet i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt, som er blevet anvendt (a) i overensstemmelse med Tremco CPG Denmark A/S skriftlige instruktioner og (b) i enhver anvendelse anbefalet af Tremco CPG Denmark A/S, men som viser sig at være defekt, vil blive erstattet uden beregning. Der kan ikke tages ansvar for oplysningerne på denne side/blad, selv om de er offentliggjort i god tro og anses for at være korrekte. Tremco CPG Denmark A/S forbeholder sig ret til at ændre produktspecifikationer uden forudgående varsel i overensstemmelse med virksomhedens politik om løbende udvikling og forbedring. Det er et krav, at installatøren sikrer, at alle elementer er egnede og kompatible, før installationen påbegyndes, og at der kan opnås overensstemmelse, hvis det er nødvendigt.

### Sundheds- og sikkerhedsforanstaltninger

Læs og sørg for, at du forstår indholdet af sikkerhedsdatabladet, før arbejdet påbegyndes.

### For teknisk service

Tremco CPG har et team af erfarne tekniske sælgere, der kan hjælpe dig med at vælge og specificere produkter. For mere detaljeret information, service og tips og råd, kontakt venligst kundeservice på +46 31 570010.

Teknisk datablad

# SP350

## HIGH TACK PRO

### Certifikat

